Premia WS TOP 540

Riempitrice semi-automatica

PREMIA WS* TOP 540

***WEB-SINGLE (sacchetti attaccati-separati)**

Riempitrice per sacchetti flessibili separati (SINGLE) o attaccati a nastro (WEB), tipo BIB, POUCH e CHEERTAINER, multiformato

Automatizzata, performante ed ergonomica, la riempitrice PREMIA WS TOP 540 si adatta perfettamente alla produzione su media e grande scala di sacchetti flessibili, come BIB da 1,5 a 20 litri e Cheertainer® da 3 a 20 litri.

Nella modalità SINGLE e nella modalità WEB.

Progettata per offrire ogni giorno la miglior produttività del mercato, ottimamente equipaggiata di serie e con un'ampia gamma di opzioni personalizzate per il vostro settore di attività, la PREMIA WS TOP 540 permette di riempire, per il formato BIB da 3 L, fino a 540 sacchetti all'ora*, ad alta temperatura, in catena del freddo o a temperatura ambiente.

Design, affidabilità e facilità d'uso senza pari!

*a seconda delle caratteristiche del prodotto da riempire, del processo di riempimento, delle opzioni prescelte e delle condizioni di lavoro dell'operatore che utilizza la macchina.

Apparecchiatura conforme alla direttiva Macchine 2006/42/CE. Conformità verificata e approvata da un organismo indipendente.

FUNZIONAMENTO E GRADO DI AUTOMAZIONE

Cicli di riempimento completi con fasi manuali e automatizzate a seconda del tipo di sacchetto utilizzato:

• Modalità SINGLE con sacchetti singoli (= separati)
Funzionamento identico a quello della PREMIA TOP 420

• Modalità Web con sacchetti attaccati (= a nastro)

Funzionamento simile a quello di PREMIA TOP 420, ma che offre, grazie all'uso di sacchetti attaccati, cadenze maggiori e una migliore ergonomia di lavoro.

Con la PREMIA WS, tutte le fasi di lavoro sono automatizzate, ad eccezione delle tre operazioni manuali senza sforzo da realizzare alla fine di ogni riempimento, ossia estrazione, separazione assistita ed espulsione del sacchetto pieno.

OPZIONE NASTRO INTEGRATO

• Unito alla macchina

• Acciaio inossidabile con rulli privi di PVC

• A seconda della direzione della linea del cliente e dei formati di cartone da confezionare, può essere posizionato a destra, al centro o a sinistra sotto il piano con rulliera della riempitrice

• Dotato di guida regolabile in profondità, lavora scatole da 3 a 20L • Strumento per il mantenimento della scatola: un'idea semplice ma talmente efficace che facilita l'incartonamento tenendo ferma la scatola dal fondo sul nastro e lasciando le mani libere all'operatore dopo che la scatola è stata formata e posizionata
Un trasportatore indispensabile

UNA RIEMPITRICE PER IMBALLAGGI FLESSIBILI MULTIPLI

Di recente ideazione, la PREMIA WS è stata sviluppata per soddisfare le esigenze specifiche più moderne. • Più di 100 tipi di bocchelli e tappi o rubinetti specifici sono già stati progettati e montati sulla PREMIA WS, con fino a quattro modelli diversi sulla stessa riempitrice. Con forze di bloccaggio talvolta > a 1000 N. I nostri utensili specifici con assistenza pneumatica singola o doppia offrono il 100% delle prestazioni attese.

• La PREMIA WS può anche essere dotata di una regolazione rapida e semplice dell'altezza della testa di riempimento dal display, utilizzando un motore elettrico. Maggiore comfort di lavoro, risparmio di tempo e gestione ottimale del livello di liquido nei sacchetti.

La PREMIA WS è la riempitrice che sa soddisfare appieno le esigenze di riempimento di sacchetti flessibili, tipo BIB da 1,5 a 20 litri, Pouch da 1,5 a 5 litri e Cheertainer® da 3 a 20 litri.

ALTRE INFORMAZIONI

Stampa

Richiesta di contatto

Gamma riempitrici

Cadenze

BIB & CHEERTAINER/ora

	POMPA AL40 / POMPA AL50		Modalità WEB	Modalità SINGLE
3 L	520 / 540	445 / 460		
5 L	440 / 470	390 / 410		
10 L	325 / 350	290 / 315		
15 L	255 / 280	235 / 255		
20 L	210 / 235	195 / 215		

POUCH/ora

	POMPA AL40 / POMPA AL50
	Modalità SINGLE
1,5 L	405 / 420
3 L	405 / 420

Secondo i dati del produttore

BIB & CHEERTAINER/ora

	POMPA AL40 / POMPA AL50		Modalità WEB	Modalità SINGLE
3 L	520 / 540	445 / 460		
5 L	440 / 470	390 / 410		
10 L	325 / 350	290 / 315		

BIB & CHEERTAINER/ora		
15 L	255 / 280	235 / 255
20 L	210 / 235	195 / 215

POUCH/ora	
	POMPA AL40 / POMPA AL50
	Modalità SINGLE
1,5 L	405 / 420
3 L	405 / 420

Secondo i dati del produttore

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Alimentazione elettrica: 400 VAC 50 Hz 3P+T (+N a seconda della configurazione)
- Pressione dell'aria compressa necessaria: 6 bar
- Pressione di azoto necessaria: 1 bar
- Raccordo entrata e uscita del liquido: da definire (40 MACON di serie)
- Dimensioni: Profondità: 1110 mm / Altezza: 1670 mm / Larghezza: 745 mm
- Profondità totale in versione WEB (compresa la scatola dei sacchetti): circa 2700 mm
- Peso: 155 Kg (senza optional)

- Alimentazione elettrica: 400 VAC 50 Hz 3P+T (+N a seconda della configurazione)
- Pressione dell'aria compressa necessaria: 6 bar
- Pressione di azoto necessaria: 1 bar
- Raccordo entrata e uscita del liquido: da definire (40 MACON di serie)
- Dimensioni: Profondità: 1110 mm / Altezza: 1670 mm / Larghezza: 745 mm
- Profondità totale in versione WEB (compresa la scatola dei sacchetti): circa 2700 mm
- Peso: 155 Kg (senza optional)

CONFIGURAZIONE STANDARD – EQUIPAGGIAMENTO DI SERIE

- Telaio + ripiano di supporto per i cartoni + ruote in acciaio inox 304
- Superficie di lavoro: piano con rulliera girevole in acciaio inox, regolabile in altezza e inclinazione, con vasca di recupero
- Circuito liquido in acciaio inox 316 per un utilizzo fino a 90°C ininterrotto
- Pompa a canale laterale AL 40: portata liquido di +/- 55 HL/ora alla testa di riempimento, corpo e turbina in acciaio inox 316 con due valvole di scarico totale e invertitore di senso
- Raccordo 40 MACON
- Testa di riempimento in acciaio inox 316 a chiusura integrale con terminale conico in acciaio inox senza guarnizione, circuiti di vuoto d'aria e iniezione di azoto integrati
- Circuito CIP programmabile e automatizzato
- Flussometro a palette con corpo in acciaio inox 316
- Intuitivo display tattile a colori da 3,5? con scheda micro-SD 30 ricette configurabili
- Carter di protezione in PETG
- Pinza T1 meccanica per rubinetti tipo Vitop® o equivalenti, bocchello alto
- Sistema per la separazione dei sacchetti a nastro, posizionato a destra, sistema brevettato
- Opzioni: contattare l'azienda

- Telaio + ripiano di supporto per i cartoni + ruote in acciaio inox 304
- Superficie di lavoro: piano con rulliera girevole in acciaio inox, regolabile in altezza e inclinazione,

con vasca di recupero
- Circuito liquido in acciaio inox 316 per un utilizzo fino a 90°C ininterrotto
- Pompa a canale laterale AL 40: portata liquido di +/- 55 HL/ora alla testa di riempimento, corpo e turbina in acciaio inox 316 con due valvole di scarico totale e invertitore di senso
- Raccordo 40 MACON
- Testa di riempimento in acciaio inox 316 a chiusura integrale con terminale conico in acciaio inox senza guarnizione, circuiti di vuoto d'aria e iniezione di azoto integrati
- Circuito CIP programmabile e automatizzato
- Flussometro a palette con corpo in acciaio inox 316
- Intuitivo display tattile a colori da 3,5? con scheda micro-SD 30 ricette configurabili
- Carter di protezione in PETG
- Pinza T1 meccanica per rubinetti tipo Vitop® o equivalenti, bocchello alto
- Sistema per la separazione dei sacchetti a nastro, posizionato a destra, sistema brevettato
- Opzioni: contattare l'azienda

https://www.technibag.com/wp-content/uploads/2023/12/Video-sans-titre-?-Realisee-avec-Clipchamp-6.mp4

LA performance
in azione

Niente discorsi lunghi,

date un'occhiata ai nostri clienti!