Premia WS TOP 540

Llenadora semiautomática

PREMIA WS* TOP 540

***WEB-SINGLE (bolsas unidas – independientes)**

Llenadora para bolsas flexibles independientes (SINGLE) o unidas en rollo (WEB) de tipo BIB, POUCH y CHEERTAINER multiformato

Automatizada, ergonómica y eficiente, la llenadora semiautomática PREMIA WS TOP 540 se adapta perfectamente a producciones de mediano a gran tamaño con bolsas flexibles de tipo BIB de 1,5 a 20 litros, Pouch de 1,5 a 5 litros y Cheertainer® de 3 a 20 litros.

En modo « Single» y «Web»

Diseñada para ofrecer cada día la mejor productividad del mercado, con un excepcional equipamiento de serie y una gran variedad de opciones que se adaptan a cada sector de actividad, la PREMIA WS TOP 540 permite llenar, con el formato BIB de 3 l, hasta 540 bolsas por hora* a alta temperatura, tanto en cadena de frío como a temperatura ambiente.

¡Diseño, fiabilidad y facilidad de uso inigualables!

*Según las características del producto para llenar, el proceso de llenado, las opciones elegidas y las condiciones de trabajo del operario encargado de manejar la máquina.

Equipo conforme con la Directiva 2006/42/CE relativa a las máquinas. Conformidad verificada y validada por un organismo independiente.

FUNCIONAMIENTO Y NIVEL DE AUTOMATIZACIÓN

Ciclos completos de llenado con operaciones manuales y automatizadas en función del tipo de bolsas utilizado:

• Modo «Single» con bolsas individuales (= independientes)
Funcionamiento idéntico al del modelo PREMIA TOP 420.

• Modo «Web» con bolsas unidas (= en rollo)

Funcionamiento similar al del modelo PREMIA TOP 420, con la salvedad de que ofrece mejores prestaciones en términos de cadencia y ergonomía de trabajo gracias al uso de bolsas unidas.

Todas las operaciones de la llenadora PREMIA WS están automatizadas, a excepción de las tres operaciones manuales que deben realizarse sin esfuerzo al final de cada llenado: expulsión, separación asistida y evacuación de la bolsa llena.

TRANSPORTADOR INTEGRADO OPCIONAL

• Unido a la máquina.

• En acero inoxidable con rodillos libres de PVC.

• Según el sentido de la línea del cliente y los formatos de las cajas de envasado, es posible situarlo a la derecha, en el centro o a la izquierda debajo de la mesa de rodillos de la llenadora.

• Equipado con una guía regulable en profundidad, es compatible con cajas de 3 a 20 l.

• Herramienta de sujeción de cajas: una idea sencilla a la par que eficaz que facilita la introducción en la caja al sujetarla por el fondo sobre el transportador. De este modo, el operario tendrá las manos libres una vez conformada y posicionada la caja. ¡Un transportador realmente útil!

UNA LLENADORA PARA BOLSAS FLEXIBLES MULTIFORMATO

De diseño reciente, la llenadora PREMIA WS se ha diseñado para responder a las necesidades específicas actuales. • Más de cien tipos de cuellos y tapones o grifos específicos se han diseñado y montado ya en una PREMIA WS con hasta cuatro modelos diferentes en la misma llenadora. Todo ello con fuerzas de fijación en ocasiones por encima de 1000 N. Nuestros implementos específicos con asistencia simple o doble permiten alcanzar el rendimiento máximo esperado.

• La llenadora PREMIA WS también puede equiparse con un motor eléctrico que permite un ajuste rápido y sencillo de la altura del cabezal de llenado desde la pantalla.

Todo esto favorece una comodidad de uso adicional, el ahorro de tiempo y una gestión óptima del nivel de líquido de las bolsas.

La llenadora semiautomática PREMIA WS se adapta perfectamente al llenado de bolsas flexibles de tipo BIB de 1,5 a 20 litros, Pouch de 1,5 a 5 litros y Cheertainer® de 3 a 20 litros.

MÁS INFORMACIÓN

Imprimir

Solicitud de contacto

Gama de llenadoras

CADENCIAS

BIB y CHEERTAINER/hora

	BOMBA AL40 / BOMBA AL50		MODO «WEB»	MODO «SINGLE»
3 L	520 / 540	445 / 460		
5 L	440 / 470	390 / 410		
10 L	325 / 350	290 / 315		
15 L	255 / 280	235 / 255		
20 L	210 / 235	195 / 215		

POUCH/hora

	BOMBA AL40 / BOMBA AL50
	MODO «SINGLE»
1,5 L	405 / 420
3 L	405 / 420

Según las especificaciones del fabricante.

BIB y CHEERTAINER/hora

	BOMBA AL40 / BOMBA AL50		MODO «WEB»	MODO «SINGLE»
3 L	520 / 540	445 / 460		
5 L	440 / 470	390 / 410		
10 L	325 / 350	290 / 315		
15 L	255 / 280	235 / 255		

BIB y CHEERTAINER/hora		
20 L	210 / 235	195 / 215

POUCH/hora	
	BOMBA AL40 / BOMBA AL50
	MODO «SINGLE»
1,5 L	405 / 420
3 L	405 / 420

Según las especificaciones del fabricante.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Alimentación eléctrica: 400 V CA (50 Hz) 3F+T (+N dependiendo de la configuración)
- Presión de aire comprimido necesaria: 6 bar
- Presión de nitrógeno necesaria: 1 bar
- Conexión de entrada y salida de líquido: por definir (40 MACON de serie)
- Dimensiones: profundidad: 1110 mm / altura: 1670 mm / anchura: 745 mm
- Profundidad total en versión «Web» (caja de bolsas incluida): aprox. 2700 mm
- Peso: 155 Kg (sin opciones)

- Alimentación eléctrica: 400 V CA (50 Hz) 3F+T (+N dependiendo de la configuración)
- Presión de aire comprimido necesaria: 6 bar
- Presión de nitrógeno necesaria: 1 bar
- Conexión de entrada y salida de líquido: por definir (40 MACON de serie)
- Dimensiones: profundidad: 1110 mm / altura: 1670 mm / anchura: 745 mm
- Profundidad total en versión «Web» (caja de bolsas incluida): aprox. 2700 mm
- Peso: 155 Kg (sin opciones)

CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR – EQUIPAMIENTO DE SERIE

- Bastidor + soporte para cajas + ruedas en acero inoxidable 304
- Superficie de trabajo: mesa de rodillos giratorios en acero inoxidable, regulable en altura e inclinación, con bandeja de recuperación
- Circuito de líquido en acero inoxidable 316 para un uso ininterrumpido hasta 90 °C
- Bomba de canal lateral AL 40: caudal de líquido de +/-55 HL/h en el cabezal de llenado, cuerpo y turbina en acero inoxidable 316, con dos válvulas de vaciado total e inversor de sentido
- Conexión 40 MACON
- Cabezal de llenado en acero inoxidable 316 de cierre integral con boquilla de acero inoxidable cónica sin junta. Circuitos de vacío de aire e inyección de nitrógeno integrados
- Circuito CIP programable y automatizado
- Caudalímetro de paletas con cuerpo de acero inoxidable 316
- Intuitiva pantalla táctil a color de 3,5? con tarjeta micro-SD. Posibilidad de configurar hasta 30 recetas
- Protecciones fabricadas en PETG
- Pinza T1 mecánica para grifos de tipo Vitop®, o equivalente, con cuello largo
- Herramienta de ayuda a la separación de bolsas en rollo, a mano derecha, (sistema patentado)
- Opciones: consultarnos

- Bastidor + soporte para cajas + ruedas en acero inoxidable 304
- Superficie de trabajo: mesa de rodillos giratorios en acero inoxidable, regulable en altura e inclinación, con bandeja de recuperación
- Circuito de líquido en acero inoxidable 316 para un uso ininterrumpido hasta 90 °C
- Bomba de canal lateral AL 40: caudal de líquido de +/-55 HL/h en el cabezal de llenado, cuerpo y

turbina en acero inoxidable 316, con dos válvulas de vaciado total e inversor de sentido
- Conexión 40 MACON
- Cabezal de llenado en acero inoxidable 316 de cierre integral con boquilla de acero inoxidable cónica sin junta. Circuitos de vacío de aire e inyección de nitrógeno integrados
- Circuito CIP programable y automatizado
- Caudalímetro de paletas con cuerpo de acero inoxidable 316
- Intuitiva pantalla táctil a color de 3,5? con tarjeta micro-SD. Posibilidad de configurar hasta 30 recetas
- Protecciones fabricadas en PETG
- Pinza T1 mecánica para grifos de tipo Vitop®, o equivalente, con cuello largo
- Herramienta de ayuda a la separación de bolsas en rollo, a mano derecha, (sistema patentado)
- Opciones: consultarnos

https://www.technibag.com/wp-content/uploads/2023/12/Video-sans-titre-?-Realisee-avec-Clipchamp-6.mp4

EL RENDIMIENTO
en ACCIÓN

Mejor que un discurso interminable, ¡conoce a nuestros clientes!