SYMPATY TOP 320

Halbmanuelle Abfüllmaschine

SYMPATY TOP 320

Abfüllmaschine für Einzelbeutelverpackungen vom Typ Bag-in-Box (BiB), POUCH und CHEERTAINER in verschiedenen Formaten

Die Abfüllmaschine SYMPATY TOP 320 ist leistungsstark und skalierbar, und eignet sich perfekt für kleine und mittlere Produktionsmengen, um Bag-in-Box-Beutel (BiB) von 1,5 bis 20 Litern, Standbodenbeutel von 1,5 bis 5 Litern und Cheertainer® von 3 bis 20 Litern abzufüllen.

Die SYMPATY TOP 320 passt sich einfach und flexibel an Ihre Marktbedürfnisse an. Die Abfüllmaschine ist serienmäßig bereits sehr gut ausgestattet und verfügt über zahlreiche Optionen für Ihre Branche. So können Sie pro Stunde* bis zu 320 3-l-Beutel (BiB) mit heißen oder gekühlten Flüssigkeiten bzw. mit Flüssigkeiten auf Raumtemperatur abfüllen.

Benutzerfreundlich, robust und leistungsstark: die SYMPATY hat sich als Maßstab in der Branche etabliert!

***Die Abfüllleistung hängt von den Eigenschaften des abzufüllenden Produkts, von den gewählten Optionen und den Arbeitsbedingungen des Bedienpersonals ab.**

Die Anlage erfüllt die Druckgeräterichtlinie 2006/42/EG. Die Konformitätsbewertung wurde durch eine unabhängige Prüfstelle durchgeführt und validiert.

FUNKTIONSWEISE UND AUTOMATISIERUNGSGRAD

Kompletter Abfüllzyklus mit manuellen und automatischen Verfahrensschritten:

• Manuelle Arbeitsschritte:
Leerer Beutel wird eingeführt. Mit dem ergonomischen Hebelarm: Zapfhahn wird abgenommen, Füllkopf wird in den Beutelhals eingeführt

• Automatisierte Arbeitsschritte:
Der Abfüllzyklus wird automatisch gestartet, sobald der Füllkopf in den Beutelhals eingeführt wird, im Beutel wird ein Vakuum hergestellt, das Produkt wird je nach programmierter Füllmenge in den Beutel abgefüllt, am Zyklusende wird Stickstoff eingeblasen (falls programmiert), der Zapfhahn verriegelt und der gefüllte Beutel wird automatisch ausgeworfen.

• Abschließende manuelle Arbeitsschritte:
Mit dem ergonomischen Hebelarm, wird der Füllkopf neu positioniert, der Zapfhahn wieder aufgesetzt und eingedrückt. Nach der automatischen Ausgabe des gefüllten Beutels wird dieser per Hand aus der Maschine genommen.

HÖHERE ARBEITSQUALITÄT UND PRODUKTIVITÄT

Kompakt, aber leistungsstark

• Automatischer Zyklusstart, sobald der leere Beutel eingelegt wurde mit integrierter Anlaufsperre

• Automatische Blockierung des Arms während des gesamten Füllvorgangs

• Automatischer Ausgabe des gefüllten Beutels am Zyklusende

Hoher Arbeitskomfort bei optimierte Taktzeiten!

EINE ABFÜLLMASCHINE FÜR ZAHLREICHE BEUTELVERPACKUNGEN

• Die Abfüllmaschine SYMPATY wurde entwickelt, um den spezifischen Anforderungen von heute gerecht zu werden. Alle Werkzeuge, die zum Befüllen von zahlreichen verschiedenen Beutelkragen, Verschlüssen und Zapfhähnen erforderlich sind, sind inbegriffen. • Zudem kann die SYMPATY verschiedene Durchflussmesser, Pumpen und Produktbesonderheiten flexibel steuern, um Ihre technischen und budgetären Vorgaben zu erfüllen. • Die SYMPATY eignet sich hervorragend zum Abfüllen von Bag-in-Box-Beutelverpackungen (BiB) von 1,5 bis 20 Litern, Standbodenbeuteln von 1,5 bis 5 Litern und Cheertainern® von 3 bis 20 Litern.

WEITERE INFOS

Drucken

Anfragen

Alle Abfüllmaschinen

PRODUKTIONSLEISTUNG

BiB & CHEERTAINER / Stunde

	PUMPE AL40 / PUMPE AL50	3 L 300 / 320
5 L	270 / 290	
10 L	220 / 240	
15 L	180 / 200	
20 L	155 / 180	

POUCH/Stunde

	PUMPE AL40 / PUMPE AL50
1,5 L	270 / 290
3 L	250 / 270

Laut Herstellerangaben

BiB & CHEERTAINER / Stunde

	PUMPE AL40 / PUMPE AL50	3 L 300 / 320
5 L	270 / 290	
10 L	220 / 240	
15 L	180 / 200	
20 L	155 / 180	

POUCH/Stunde

PUMPE AL40 / PUMPE AL50

1,5 L	270 / 290
3 L	250 / 270

Laut Herstellerangaben

TECHNISCHE DATEN

- Stromversorgung: 400 VAC 50 Hz 3P+E
- Erforderlicher Druckluftdruck: 6 bar
- Erforderlicher Stickstoffdruck: 0,5 bar
- Anschluss Flüssigkeitseinlass: je nach Bedarf (Serienausstattung: 40 MACON)
- Abmessungen: Tiefe: 920 mm / Höhe: 1500 mm / Breite: 680 mm
- Gewicht: 85 kg (ohne Optionen)

- Stromversorgung: 400 VAC 50 Hz 3P+E
- Erforderlicher Druckluftdruck: 6 bar
- Erforderlicher Stickstoffdruck: 0,5 bar
- Anschluss Flüssigkeitseinlass: je nach Bedarf (Serienausstattung: 40 MACON)
- Abmessungen: Tiefe: 920 mm / Höhe: 1500 mm / Breite: 680 mm
- Gewicht: 85 kg (ohne Optionen)

STANDARDKONFIGURATION – SERIENAUSSTATTUNG

- Fahrgestell aus lackiertem Stahl, auf 4 Rollen, mit Ablageplatte für Kartons
- Arbeitsfläche: Rollentisch aus Edelstahl mit nicht verstellbarer Neigung, mit Auffangbehälter
- Flüssigkeitsleitungen aus Edelstahl 316 für kontinuierlichen Betrieb bei bis zu 90°C
- Seitenkanalpumpe AL 40: Durchsatz +/- 55 Hektoliter/Std. am Füllkopf, Gehäuse und Turbine aus Edelstahl 316 mit 2 Entleerungsventilen und Richtungsumschalter
- Anschluss 40 MACON
- Komplett verschließbarer Füllkopf aus Edelstahl 316 mit Schraubstutzen, integrierte Vakuum- und Stickstoffleitungen
- Programmierbarer und automatisierter CIP-Reinigungskreislauf
- Flügelrad-Durchflussmesser mit Gehäuse aus Edelstahl 316
- Intuitiver 3,5-Zoll-Farb-Touchscreen, mit Micro-SD-Karte. Parametrierung von einem Rezept pro Abfüllmenge, bis zu 8 Rezepte
- Mechanischer Greifer T1 für Zapfhähne vom Typ Vitop® o. ä., hoher Beutelkragen
- Anlaufsperre und Abfüllsicherung
- Optionen: auf Anfrage

- Fahrgestell aus lackiertem Stahl, auf 4 Rollen, mit Ablageplatte für Kartons
- Arbeitsfläche: Rollentisch aus Edelstahl mit nicht verstellbarer Neigung, mit Auffangbehälter
- Flüssigkeitsleitungen aus Edelstahl 316 für kontinuierlichen Betrieb bei bis zu 90°C
- Seitenkanalpumpe AL 40: Durchsatz +/- 55 Hektoliter/Std. am Füllkopf, Gehäuse und Turbine aus Edelstahl 316 mit 2 Entleerungsventilen und Richtungsumschalter
- Anschluss 40 MACON
- Komplett verschließbarer Füllkopf aus Edelstahl 316 mit Schraubstutzen, integrierte Vakuum- und Stickstoffleitungen
- Programmierbarer und automatisierter CIP-Reinigungskreislauf
- Flügelrad-Durchflussmesser mit Gehäuse aus Edelstahl 316
- Intuitiver 3,5-Zoll-Farb-Touchscreen, mit Micro-SD-Karte. Parametrierung von einem Rezept pro Abfüllmenge, bis zu 8 Rezepte
- Mechanischer Greifer T1 für Zapfhähne vom Typ Vitop® o. ä., hoher Beutelkragen
- Anlaufsperre und Abfüllsicherung
- Optionen: auf Anfrage

https://www.technibag.com/wp-content/uploads/2022/12/Video-sans-titre-?-Realisee-avec-Clipchamp-1.mp4

**Leistung
in Aktion**

**Besser als 1.000 Worte:
das Feedback unserer Kunden!**