# Premia WS TOP 540

**Halbautomatische Abfüllmaschine**

**PREMIA WS* TOP 540**

***WEB-SINGLE (Endlos- und Einzelbeutel)**

**Abfüllmaschine für Einzelbeutel (SINGLE) oder Endlosbeutel (WEB) vom Typ Bag-in-Box (BiB), POUCH und CHEERTAINER in verschiedenen Formaten**

**Die automatisierte, ergonomisch und leistungsstark Abfüllmaschine PREMIA WS TOP 540 eignet sich hervorragend für mittlere und große Produktionsmengen, um Beutelverpackungen vom Typ BiB von 1,5 bis 20 Litern, Standbodenbeutel von 1,5 bis 5 Litern und Cheertainer® von 3 bis 20 Litern zu befüllen.**

**Im „Single-Modus“ und im „Web-Modus“**

**Die PREMIA WS TOP 540 wurde entwickelt, damit Sie jeden Tag die branchenweit höchste Produktivität erzielen können. Die Abfüllmaschine ist serienmäßig bereits sehr gut ausgestattet und verfügt über zahlreiche Optionen für Ihre Branche. So können Sie pro Stunde* bis zu 540 3-l-Beutel (BiB) mit heißen oder gekühlten Flüssigkeiten bzw. mit Flüssigkeiten auf Raumtemperatur abfüllen.**

**Ausgezeichnetes Design für höchste Zuverlässigkeit und einzigartige Benutzerfreundlichkeit!**

*Die Abfüllleistung hängt von den Eigenschaften des abzufüllenden Produkts, von den gewählten Optionen und den Arbeitsbedingungen des Bedienpersonals ab.

Die Anlage erfüllt die Druckgeräterichtlinie 2006/42/EG. Die Konformitätsbewertung wurde durch eine unabhängige Prüfstelle durchgeführt und validiert.

FUNKTIONSWEISE UND AUTOMATISIERUNGSGRAD

Kompletter Abfüllzyklus mit manuellen und automatischen Verfahrensschritten je nach Art der verwendeten Beutel:

• Single-Modus mit Einzelbeuteln (= separate Beutel)
Gleiche Funktionsweise wie die Abfüllmaschine PREMIA TOP 420

• Web-Modus mit Endlosbeuteln (= Schlauchbeutel)

Ähnliche Funktionsweise wie die PREMIA TOP 420, jedoch werden durch den Einsatz von Endlosbeuteln höhere Durchsatzleistungen erzielt und die Arbeitsergonomie verbessert.

Bei der Abfüllmaschine PREMIA WS sind nahezu alle Prozessschritte automatisiert. Lediglich 3 einfache Arbeitsschritte sind am Ende jeder Abfüllung von Hand durchzuführen: Beutel herausziehen, von der Schlauchrolle mit Abtrennvorrichtung abtrennen und den gefüllten Beutel aus der Maschine herausnehmen.

OPTION INTEGRIERTES FÖRDERBAND

• fest mit der Maschine verbunden

• aus Edelstahl mit PVC-Tragrollen

• Je nach Ausrichtung der Produktionslinie beim Kunden und den verwendeten Kartonformaten kann das Förderband rechts, mittig oder links unter dem Rollentisch der Abfüllmaschine positioniert werden.

• kompatibel mit 3-l- und 20-l-Kartons durch tiefenverstellbare Führung

• Kartonhalter: eine einfache aber wirkungsvolle Idee, um die Beutel leichter in den Kartons zu verpacken, indem der Kartonboden auf dem Förderband arretiert wird. Sobald der Karton aufgerichtet und positioniert ist, hat das Bedienpersonal die Hände frei. Ein Förderband, das Ihnen die Arbeit erleichtert!

EINE ABFÜLLMASCHINE FÜR ZAHLREICHE BEUTELVERPACKUNGEN

Die erst vor Kurzem entwickelte Abfüllmaschine PREMIA WS wird verschiedenen und sehr spezifischen Anforderungen gerecht. • Wir haben die PREMIA WS mit über 100 verschiedenen Beutelkragen, Verschlüssen und Zapfhähnen getestet und dafür bis zu 4 verschiedene Modellen auf dieselbe Maschine montiert, wobei Schließkräfte von teils über > 1000 N angewandt wurden. Unsere Spezialwerkzeuge mit einfach- oder doppelwirkender Pneumatikunterstützung erbringen jederzeit 100 Prozent Leistung.

• Der Füllkopf der PREMIA WS kann auch mit einer Höhenverstellung ausgestattet werden, die sich schnell und einfach mit einem Elektroantrieb über das Display steuern lässt. Für mehr Arbeitskomfort bei geringerem Zeitaufwand und einer optimalen Füllstandssteuerung in den Beuteln.

Die PREMIA WS eignet sich hervorragend zum Abfüllen von Beutelverpackungen vom Typ Bag-in-Box (BiB) von 1,5 bis 20 Litern, Standbodenbeutel von 1,5 bis 5 Litern und Cheertainer® von 3 bis 20 Litern.

WEITERE INFOS

Drucken

Anfragen

**Alle Abfüllmaschinen**

**PRODUKTIONSLEISTUNG**

| BiB & CHEERTAINER / Stunde | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | PUMPE AL40 / PUMPE AL50 | | WEB-Modus | SINGLE-Modus |
| 3 L | 520 / 540 | 445 / 460 | | |
| 5 L | 440 / 470 | 390 / 410 | | |
| 10 L | 325 / 350 | 290 / 315 | | |
| 15 L | 255 / 280 | 235 / 255 | | |
| 20 L | 210 / 235 | 195 / 215 | | |

| POUCH/Stunde | |
|---|---|
| | PUMPE AL40 / PUMPE AL50 |
| | SINGLE-Modus |
| 1.5 L | 405 / 420 |
| 3 L | 405 / 420 |

**Laut Herstellerangaben**

| BiB & CHEERTAINER / Stunde | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | PUMPE AL40 / PUMPE AL50 | | WEB-Modus | SINGLE-Modus |
| 3 L | 520 / 540 | 445 / 460 | | |
| 5 L | 440 / 470 | 390 / 410 | | |
| 10 L | 325 / 350 | 290 / 315 | | |
| 15 L | 255 / 280 | 235 / 255 | | |

| BiB & CHEERTAINER / Stunde | | |
|---|---|---|
| 20 L | 210 / 235 | 195 / 215 |

| POUCH/Stunde | |
|---|---|
| | PUMPE AL40 / PUMPE AL50 |
| | SINGLE-Modus |
| 1.5 L | 405 / 420 |
| 3 L | 405 / 420 |

Laut Herstellerangaben

TECHNISCHE DATEN

- Stromversorgung: 400 VAC 50 Hz 3P+E (+N je nach Konfiguration)
- Erforderlicher Druckluftdruck: 6 bar
- Erforderlicher Stickstoffdruck: 1 bar
- Anschluss Flüssigkeitseinlass und -auslass: je nach Bedarf (Serienausstattung: 40 MACON)
- Abmessungen: Tiefe: 1110 mm / Höhe: 1670 mm / Breite: 745 mm
- Gesamttiefe in der Web-Ausführung (inkl. Beutelkartons): ca. 2700 mm
- Gewicht: 155 Kg (ohne Optionen)

- Stromversorgung: 400 VAC 50 Hz 3P+E (+N je nach Konfiguration)
- Erforderlicher Druckluftdruck: 6 bar
- Erforderlicher Stickstoffdruck: 1 bar
- Anschluss Flüssigkeitseinlass und -auslass: je nach Bedarf (Serienausstattung: 40 MACON)
- Abmessungen: Tiefe: 1110 mm / Höhe: 1670 mm / Breite: 745 mm
- Gesamttiefe in der Web-Ausführung (inkl. Beutelkartons): ca. 2700 mm
- Gewicht: 155 Kg (ohne Optionen)

STANDARDKONFIGURATION – SERIENAUSSTATTUNG

- Rahmen + Ablageplatte für Kartons + Rollen aus Edelstahl 304
- Arbeitsfläche: höhen- und neigungsverstellbare Rollenbahn aus Edelstahl, mit Auffangbehälter
- Flüssigkeitsleitungen aus Edelstahl 316 für kontinuierlichen Betrieb bei bis zu 90°C
- Seitenkanalpumpe AL 40: Durchsatz +/- 55 Hektoliter/Std. am Füllkopf, Gehäuse und Turbine aus Edelstahl 316 mit 2 Entleerungsventilen und Richtungsumschalter
- Anschluss 40 MACON
- Komplett verschließbarer Füllkopf aus Edelstahl 316 mit konischem Füllstutzen aus Edelstahl ohne Dichtung, integrierte Vakuum- und Stickstoffleitungen
- Programmierbarer und automatisierter CIP-Reinigungskreislauf
- Flügelrad-Durchflussmesser mit Gehäuse aus Edelstahl 316
- Intuitiver 3,5-Zoll-Farb-Touchscreen mit Micro-SD-Karte. 30 parametrierbare Rezepte
- Schutzabdeckungen aus PETG
- Mechanischer Greifer T1 für Zapfhähne vom Typ Vitop® o. ä., hoher Beutelkragen
- ’Patentierte Trennhilfe für Endlosbeutel an der rechten Seite,
- Optionen: auf Anfrage

- Rahmen + Ablageplatte für Kartons + Rollen aus Edelstahl 304
- Arbeitsfläche: höhen- und neigungsverstellbare Rollenbahn aus Edelstahl, mit Auffangbehälter
- Flüssigkeitsleitungen aus Edelstahl 316 für kontinuierlichen Betrieb bei bis zu 90°C
- Seitenkanalpumpe AL 40: Durchsatz +/- 55 Hektoliter/Std. am Füllkopf, Gehäuse und Turbine aus Edelstahl 316 mit 2 Entleerungsventilen und Richtungsumschalter
- Anschluss 40 MACON

- **Komplett verschließbarer Füllkopf aus Edelstahl 316 mit konischem Füllstutzen aus Edelstahl ohne Dichtung, integrierte Vakuum- und Stickstoffleitungen**
- **Programmierbarer und automatisierter CIP-Reinigungskreislauf**
- **Flügelrad-Durchflussmesser mit Gehäuse aus Edelstahl 316**
- **Intuitiver 3,5-Zoll-Farb-Touchscreen mit Micro-SD-Karte. 30 parametrierbare Rezepte**
- **Schutzabdeckungen aus PETG**
- **Mechanischer Greifer T1 für Zapfhähne vom Typ Vitop® o. ä., hoher Beutelkragen**
- **’Patentierte Trennhilfe für Endlosbeutel an der rechten Seite,**
- **Optionen: auf Anfrage**

**https://www.technibag.com/wp-content/uploads/2023/12/Video-sans-titre-?-Realisee-avec-Clipchamp-6.mp4**

**Leistung
in Aktion**

**Besser als 1.000 Worte:
das Feedback unserer Kunden!**